

VEROPAL 30MIN EPOXY

Konstrukční lepidlo

CHARAKTERISTIKA A POUŽITÍ

VEROPAL 30MIN EPOXY je dvousložkové konstrukční epoxidové lepidlo, které má široké spektrum použití v oblasti výroby, montáže a oprav. Zajišťuje spojení rozdílných materiálů a vyznačuje se vysokou pevností v tahu, vysokou rázovou houževnatostí stejně jako vynikající odolností vůči změnám a odlupování. VEROPAL 30MIN EPOXY je vhodný pro lepení náročných spojů, je to ideální výrobek pro rozličná použití. Vhodný např. pro lepení kovů, plastů, skla, dřeva, kůže a keramiky.

VLASTNOSTI PRODUKTU

PRYSKYŘICE	
Chemická báze	epoxidová pryskyřice na bázi Bisfenolu A
Barva	nažloutlá
Hustota	1,1 g/cm ³
Viskozita při 25 °C	9.000-15.000 mPas

TVRDIDLO	
Chemická báze	směs aminů
Barva	nažloutlá
Hustota	1,1 g/cm ³
Viskozita při 25 °C	19.000-31.000 mPas

SMĚS SLOŽKY A A SLOŽKY B	
Barva	nažloutlá
Hustota	1,1 g/cm ³
Směšovací poměr	1 : 1 objemově i hmotnostně
Otevřený čas/doba zpracování	30-35 minut

TYPICKÉ VLASTNOSTI	
Povrchové vytvrzení	1-2 hodiny
Manipulační pevnost při 20 °C	4-6 hodin
Výsledná pevnost	24 hodin
Teplotní odolnost	-40 až 120 °C, krátkodobě do 180 °C
Schopnost vyplňovat spáru max.	až 2 mm
Tvrдость Shore D	60
Pevnost ve stříhu při 25 °C	>8 N/mm ²

ZPRACOVÁNÍ

Lepené a opravované plochy musí být zbaveny prachu, oleje, maziv a jiných nečistot, protože na každé lepené ploše, i když vypadá velmi čistě, zůstávají zbytky těchto látek. Pro precizní zajištění přípravy povrchu před lepením používejte odmašťovač LV PC 213. Zajistíte tím ideální průběh lepicího procesu.

Před každým použitím je třeba zajistit, aby směšovač, který má být použit, byl správně nasazen na kartuši/stříkačku a také, že kartuše je správně vložena do vytlačovací pistole. Po nasazení směšovače je bezpodmínečně nutné vytlačit stranou (mimo lepené plochy) malé množství lepidla cca 2-4 cm, čímž se zajistí dokonalé promísení obou komponent, jinak může být lepicí schopnost lepidla snížena. Spojení lepených materiálů musí být provedeno během doby zpracování. Po skončení doby zpracování nesmí být lepený spoj zatížen žádným mechanickým namáháním, a to až do úplného vytvrzení, v opačném případě může být ovlivněna adheze lepidla k povrchu, a tím také konečná pevnost lepených materiálů. Optimální lepicí síly dosáhnete nanesením ve vrstvě o síle 0,13 mm.

Před sériovým použitím proveďte dostatečné množství interních testů a pokusů k ověření vhodnosti výrobku pro zamýšlenou aplikaci.

BALENÍ

Stříkačka 25 g, počet ks v krabici: 12

Kartuše 50 g, počet ks v krabici: 12

SKLADOVÁNÍ

Při teplotě 10-18 °C 9 měsíců v originálním neotevřeném obalu. Při nedodržení uvedených skladovacích podmínek, se výrazně zkracuje uvedená doba skladovatelnosti a může vést až k trvalému znehodnocení výrobku. Taktéž dochází k postupnému snížení funkčních vlastností výrobku.

BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE

Nebezpečná směs. Detaily naleznete v bezpečnostním listu.

POZNÁMKA

Údaje použité v tomto technickém listu, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků.

Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou. Dbejte bez výjimky všech pokynů uvedených v bezpečnostním listu výrobku.