

EPOXIDOVÉ SYSTÉMY PRO STAVEBNICTVÍ**CHS-EPOXY 474 + TELALIT 0492/0846**

Epoxydový penetrační systém, adhezní můstek, pojivo pro polymermalty a polymerbetony

CHARAKTERISTIKA

CHS-EPOXY 474 (složka A) s tvrdidlem TELALIT 0492 nebo TELALIT 0846 (složka B) je dvousložkový, transparentní (neprobarvený), nízkoviskózní, bezropouštědlový systém na bázi epoxydových pryskyřic. Jedná se o pojivový systém s širokou škálou použití.

POUŽITÍ

CHS-EPOXY 474 lze s vhodným tvrdidlem použít jako:

- penetrační nátěr
- adhezní můstek
- vyrovnávací stěrku
- pojivo pro polymermalty a polymerbetony

VÝHODY

- nízká viskozita
- velmi dobrá schopnost penetrace do podkladních vrstev
- vynikající adheze k cementovým i jiným podkladům
- nízká úroveň zápachu při práci s materiálem
- výborné mechanické vlastnosti
- velmi dobré odolnosti vůči ropným produktům, zředěným kyselinám, solným roztokům apod.
- jednoduchá aplikace
- možná aplikace na „mladý beton“ a beton se zvýšenou vlhkostí do 10%

TVRDIČÍ POMĚRY S VYBRANÝMI TVRDIČIDLY (v hmotnostních dílech)

Typ pryskyřice	Typ tvrdidla	Tvrdičí poměr	Typická doba zpracovatelnosti (min / 23 °C)	Použití
CHS-EPOXY 474	TELALIT 0492	100:23	20	standardní 15-25°C, vlhkost podkladu do 10%, pochůznost po 24 h
CHS-EPOXY 474	TELALIT 0846	100:40	7	za nízkých teplot (min. od +5 až +7 °C), vlhkost podkladu do 10%, pochůznost po 8 h

Spolek pro chemickou a hutní výrobu, akciová společnost

Revoluční 1930/ 86, 400 32, Ústí nad Labem
Tel: +420 477 162 037, Fax: +420 477163 244
E-mail: resins@spolchemie.cz
www.spolchemie.cz

Vydáno

02/2022

Revidováno



EPOXIDOVÉ SYSTÉMY PRO STAVEBNICTVÍ**APLIKAČNÍ INFORMACE****Pokyny před aplikací**

Systém CHS-EPOXY 474 s tvrdidlem TELALIT 0492 je dodáván v přesně určeném poměru složky A a B, tzn. je potřeba smíchat celé množství složky A s celým množstvím složky B, nebo v případě potřeby menšího množství materiálu se odváží část množství složky A a k němu se dle stanoveného mísičního poměru dopočítá a odváží odpovídající množství složky B.

Připravujeme vždy pouze takové množství materiálu, které jsme schopni zpracovat během tzv. Doby zpracovatelnosti (viz tabulka Technických údajů).

Optimální teplota obou složek by se před zahájením zpracování měla pohybovat v rozmezí +15 až +25 °C. Při nižší teplotě je materiál obtížně míchatelný a zpracovatelný, při vyšších teplotách hrozí rychlý nástup exotermické reakce. Toto nebezpečí hrozí rovněž při skladování namíchaného materiálu ve větším množství, kdy se hmota po 5-10 minutách stání opětovně promíchá, proto tak nečítejte!

Doporučené aplikační nářadí

- míchadlo s rychlostí otáček 300-400 za minutu
- rakle s pěnovou, gumovou či zubovou stěrkou
- plechové hladítko s rovnou a zubovou hranou
- váleček pro aplikaci epoxidových systémů

Pokyny pro míchání materiálu

Složka B se ve stanoveném poměru důkladně smíchá se složkou A za použití vhodného míchadla s rychlostí otáček cca 300-400 za minutu.

Při vyšších otáčkách se do hmoty může vmíchat nadbytek vzduchu, což je nežádoucí.

Pro důkladné promíchání obou složek je potřeba míchat po dobu 3 minut.

Dbáme na důkladné promíchání kolem stěn a u dna nádoby. Zde i tak částečně ulpí nepromíchané zbytky jednotlivých složek materiálu, je tedy potřeba po skončení míchání hmotu přelít do čisté nádoby, zde ještě krátce cca 1 min. v míchání pokračovat a pak teprve lze přistoupit k samotné aplikaci. Tímto se předejde nebezpečí vzniku drobných nevytvrzených míst při konečném vykapávání materiálu z nádoby na podklad.

Příprava podkladu

Podklad před aplikací musí být pevný, nosný, suchý, bez volných částic, nečistot, prachu, mastnoty, zbytků starých odlupujících se nátěrů, zbytků čisticích prostředků, stop po pneumatikách apod.

Základní mechanická úprava podkladu spočívá v otryskání pískem či ocelovými kuličkami, případně ofrézování či přebroušení diamantovou technikou, zdrsnění povrchu.

U nových ploch je potřeba odstranit z povrchu cementové mléko, u starých povrchů je nezbytné dostat se na zdravé jádro s odsátím všech volných částic.

Praskliny, výtlučky, nerovnosti, dutiny či jiná poškozená místa je potřeba vhodným způsobem opravit.

Výsledkem přípravy podkladu musí být přídržnost resp. pevnost v odtrhu min. 1,5 N/mm².

Spolek pro chemickou a hutní výrobu, akciová společnost

Revoluční 1930/ 86, 400 32, Ústí nad Labem
Tel: +420 477 162 037, Fax: +420 477163 244
E-mail: resins@spolchemie.cz
www.spolchemie.cz

Vydáno

02/2022

Revidováno



EPOXIDOVÉ SYSTÉMY PRO STAVEBNICTVÍ**Aplikace 1 - penetrační nátěr, adhezní můstek**

Příprava podkladu viz část Příprava podkladu.

Namísený materiál se rovnoměrně nanese na plochu pomocí válečku. Rovněž je možné rozprostřít hmotu pomocí gumové stěrky s následným převálečkováním.

Spotřeba pryskyřice: cca 0,3-0,5 kg/m² (dle charakteru podkladu)

Pokud je vytvrzený povrch hladký, je potřeba před aplikacemi následných vrstev provést přebroušení povrchu brusným papírem (zmatnění, zdrsnění)

Pro zvýšení adheze následných stěrkových vrstev doporučujeme provést do čerstvě nanesené penetrace posyp sušeným křemičitým pískem frakce 0,3-0,8 mm až 0,6-1,2 mm tzv. způsobem „zrno vedle zrna“ (nikoli v přebytku). Tímto se na povrchu vytvoří jemné pískové krupky, čímž se zvětší plocha pro nakotvení následné vrstvy.

Spotřeba písku: cca 1 kg/m².

Aplikace 2 - penetrační vyrovnávací stěrka (tzv. záškrab)

Příprava podkladu viz část Příprava podkladu.

Namísený materiál se před aplikací na plochu naplní sušeným křemičitým pískem frakce 0,1-0,3 mm až 0,3-0,8 mm v poměru 1:0,5 hmotnostních dílů. Po důkladném promíchání se hmota vylije na plochu a roztáhne se gumovou stěrkou nebo hranou plechového hladítka.

Spotřeba pryskyřice: cca 0,6-1,2 kg/m² (dle charakteru podkladu)

Hladký povrch je potřeba před aplikacemi následných vrstev přebrousit brusným papírem (zmatnění, zdrsnění).

Do čerstvě aplikované stěrky lze provést posyp sušeným křemičitým pískem frakce 0,3-0,8 mm tzv. způsobem „v přebytku“.

Po vytvrzení se neukotvený písek odmete a plocha se přebrousí brusným papírem s následným odsátím.

Spotřeba písku: cca 3 kg/m².

Při potřebě odstranění větších nerovností v podkladu se tento postup opakuje.

Aplikace 3 – polymermalta, polymerbeton

Používá se při opravách povrchů (nerovnosti, výtluky, praskliny), aplikace celoplošných vyrovnávkových a nosných stěrek.

Příprava podkladu viz část Příprava podkladu.

Namísený materiál se před aplikací na plochu naplní sušeným křemičitým pískem.

Příklady plnění:

Polymermalta – plnění pryskyřice křemičitým pískem v poměru 1:1-4, směs písků např.: 10% křemenné moučky, 45% frakce 0,1-0,3 mm (nebo 0,2-0,5 mm), 45% frakce 0,3-0,8 mm (nebo 0,6-1,2 mm), konzistence namíchaného materiálu je dle množství písku a teploty pryskyřice od tekuté samonivelační hmoty až po hustší, ale stále tekoucí materiál.

Na připravený podklad se aplikuje raklí nebo zubovou stěrkou.

Spotřeba pryskyřice při plnění 1:3,5 na 1 mm tloušťky vrstvy: 0,4-0,5 kg/m², plniva cca 1,6-1,7 kg/m²

Polymerbeton – plnění pryskyřice křemičitým pískem v poměru 1:4 a více, nejčastěji 6-8, max. cca 12-14, dle možností míchacího zařízení, směs písků např.: 1/3 frakce 0,1-0,2 mm, 1/3 0,3-0,8 mm a 1/3 0,6-1,2 mm, konzistence namíchaného materiálu je dle množství písku a teploty pryskyřice od husté polotekoucí hmoty až po sypký, pryskyřicí zavlhlý materiál.

Na připravený podklad (v tomto případě může být i do čerstvé penetrace) se hmota rovnoměrně roztáhne standardním zednickým nářadím, hladítkem či pomocí latě, upěchuje se a zahradí do roviny. Pro finální uhlazení je vhodné potírat hladítko ředidlem na bázi xylenu, čímž se sníží uchytávání písku na hladítko.

Spotřeba pryskyřice při plnění 1:8 na 1 cm tloušťky vrstvy: 2,6 kg/m², plniva 21 kg/m²

Spolek pro chemickou a hutní výrobu, akciová společnost

Revoluční 1930/ 86, 400 32, Ústí nad Labem

Tel: +420 477 162 037, Fax: +420 477163 244

E-mail: resins@spolchemie.cz

www.spolchemie.cz

Vydáno

02/2022

Revidováno



EPOXIDOVÉ SYSTÉMY PRO STAVEBNICTVÍ**Použité nářadí a čištění**

Nářadí, míchačku a všechny pracovní pomůcky okamžitě po použití očistit vodou, případně po krátkém zaschnutí pak ředidly na bázi směsi xylenů a butanolu nebo acetonu. Například S 6003, 6005, 6023, 6028. V případě vytvrzení lze nářadí od zbytků kompozice očistit pouze mechanicky nebo vyžeháním. V případě kontaktu kompozice s pokožkou okamžitě omýt teplou vodou s mýdlem.

BEZPEČNOST PRÁCE

Důsledným používáním ochranných pomůcek se chraňte před přímým kontaktem Vaší pokožky a očí s nevytvrzenými epoxidovými pryskyřicemi a tvrdidly.

Důsledným zabezpečením odvětrání se chraňte před nadýcháním výparů

Vždy používejte ochranné rukavice při míchání a aplikaci materiálu

V případě potřísnění oka nechte oko otevřené a vymývejte min. 15 minut a poté vyhledejte lékařskou pomoc. V případě potřísnění pokožky okamžitě omývejte vodou.

MSDS: Bezpečnostní list ke každému produktu je k dispozici na vyžádání v elektronické podobě prostřednictvím emailu na:

msds@spolchemie.cz

TECHNICKÉ PARAMETRY – CHS-EPOXY 474 + TELALIT 0492**Před vytvrzením**

Viskozita (mPa.s/25 °C)	400 - 500
Doba zpracovatelnosti	20 min. při 23 °C, 10 min. při 30 °C
Interval pro další vrstvu / pochůznost	24 hod. při 20 °C, 12 hod. při 30 °C
Úplné vytvrzení / chemická zatížitelnost	5-7 dnů
Rozsah teplot podkladu při aplikaci	+10-30 °C
Rozsah teplot vzduchu při aplikaci	+15-30 °C
Pevnost v tlaku polymer malta (stupeň plnění 1 : 3,5)	50 MPa
Pevnost v tlaku polymer beton (stupeň plnění 1 : 8)	35 MPa

Po vytvrzení

Tvrdość Shore D	82
Teplota skelného přechodu (°C)	64,1

Spolek pro chemickou a hutní výrobu, akciová společnost

Revoluční 1930/ 86, 400 32, Ústí nad Labem

Tel: +420 477 162 037, Fax: +420 477163 244

E-mail: resins@spolchemie.cz

www.spolchemie.cz

Vydáno

02/2022

Revidováno



EPOXIDOVÉ SYSTÉMY PRO STAVEBNICTVÍ**TECHNICKÉ PARAMETRY – CHS-EPOXY 474 + TELALIT 0846****Před vytvrzením**

Viskozita (mPa.s/25 °C)	800 – 900
Doba zpracovatelnosti	7 min. při 23°C, 5 min. při 25 °C
Interval pro další vrstvu / pochůznost	8 hod. při 23 °C, 6 hod. při 25 °C
Úplné vytvrzení / chemická zátížitelnost	5-7 dnů
Rozsah teplot podkladu při aplikaci	+7-25 °C
Rozsah teplot vzduchu při aplikaci	+7-25 °C

Po vytvrzení

Tvrdość Shore D	75
Teplota skelného přechodu (°C)	44,2

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ

Informace uvedené v tomto aplikačním listě, především rady pro zpracování a použití výrobků Spolchemie a.s. jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech z oblasti vývoje stavebních systémů při standardních podmínkách a řádném skladování a užívání. Vzhledem k různorodosti materiálů, charakteru a úpravě podkladu na stavbě, rozdílným klimatickým podmínkám a dalším vnějším vlivům nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení jsou právně nezávazná, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním pracovním podmínkám. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na naší webové stránce www.spolchemie.cz.

*** PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE PRACOVNÍKY NAŠEHO TECHNICKÉHO SERVISU NEBO NAŠE DISTRIBUTORY**

Spolek pro chemickou a hutní výrobu, akciová společnost

Revoluční 1930/ 86, 400 32, Ústí nad Labem
Tel: +420 477 162 037, Fax: +420 477163 244
E-mail: resins@spolchemie.cz
www.spolchemie.cz

Vydáno

02/2022

Revidováno

